

## CC-2208

### LIMPIADOR DE CARBON PARA CADENAS DE HORNO

El Limpiador de Carbón **CC-2208** es compatible con **PETRO-GARD®220** y con el lubricante de alta temperatura **HT-2000™**. Su propósito es ahorrar trabajo en disolver y suavizar los deshechos de carbón que se forman en las cadenas y todas las partes móviles y metálicas. Es registrado NSF H-2, y cumple con las reglas 1998 de la USDA.

El **CC-2208** es parte del Programa de Mantenimiento Preventivo Total de Petrochem. Este programa consiste en el uso de PETRO-GARD® 220 o lubricantes HT-2000™ para cadenas de hornos, el limpiador de carbón CC-2208 y la estación limpieza de aire a presión para optimizar los intervalos de lubricación, mantener la cadena y los rieles extremadamente limpios y evitar el desgaste en el metal.

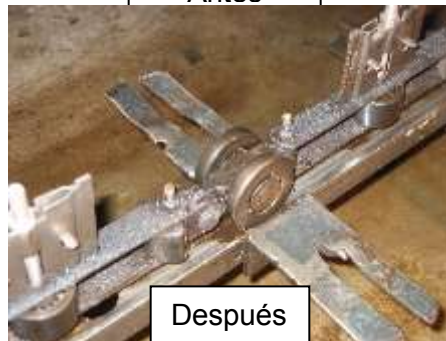
El limpiador **Carbon Clean** es usado para suavizar y disolver el carbón que se acumula en los rodillos, cadenas de piñón y cojinete, en cadenas de tortillerías, y otros equipos que requieren limpieza. Si se está cambiando de lubricantes de grafito a lubricantes sintéticos el CC-2208 se puede usar para suavizar y remover la acumulación de carbono en las cadenas.



Deshecho de carbón antes de convertir a el HT-2000 con el uso de CC-2208 Limpiador de carbon.



Antes



Después

#### Petrochem, Inc.

6N999 Whispering Trail Road, St. Charles, IL 60175

Teléfono (630) 513-6350 Fax (630) 513-8324

Web [www.petrochem1.com](http://www.petrochem1.com)

Correo Electrónico [info@petrochem1.com](mailto:info@petrochem1.com)



La información contenida en esta ficha es considerada correcta pero todas las sugerencias son hechas sin garantías porque las condiciones de uso actual son circunstancias fuera de nuestro control. Petrochem, Inc. rechaza toda responsabilidad incurrida en conexión con el uso de esta hoja o sugerencias

Miembro de la Asociación Americana para Hornear  
**Member of the American Baking Society**

## PROPIEDADES FISICAS:

Propiedades	Métodos de Prueba	Especificaciones Típicas
Grado SAE	ASTM D 445	20
Grado ISO	ASTM D 445	68
Viscosidad @ 40°C, cSt	ASTM D 445	75 cSt
Viscosidad @ 100°F, cSt (212°F)	ASTM D 445	6.0 cSt
Punto de Inflamacion, C°(F°)	ASTM D 92	> 335°F (COC)
Apariencia	QL 4099	Liquido claro y brillante
Olor	QL 4099	Olor moderado

## INSTRUCCIONES:

### I. Transición al Petrochem's HT-2000™ o al lubricante PETRO-GARD®220 para cadenas de hornos:

1. Primero limpie con nuestro **CC-2208** limpiador de carbón este puede ser aplicado a través del aplicador automático de aceite o rociado durante varias revoluciones. Si Ud. no quiere poner limpiador a través del aplicador, Ud. puede rociarlo con una botella de spray manual como la botella con mango de pistola GuardAir numero de parte #79SG012 (Grainger P/N #1RF86) Referir al reporte de aplicaciones.
2. Después de usar el limpiador CC-2208, limpien la cadena con aire a presión durante varias revoluciones y con el limpiador crear una capa que proteja la cadena contra la acumulación de desechos.
3. Si tiene un área de trabajo accesible, Ud. puede usar una lima neumática en los rieles verticales. Use un destornillador para remover el residuo de carbón atascado entre los rieles verticales y los horizontales de arriba a abajo.
4. Limpie los rieles con un cepillo metálico y una espátula de raspar durante varias revoluciones para remover los restos de carbón que fueron suavizados por el limpiador y cayeron en los rieles y carriles.
5. Use el horno por unas 3 horas a más a 300 ° F para asegurarse que el limpiador **CC-2208** se ha evaporado por completo de la cadena.
6. Concluida la limpieza, convierta a los lubricantes de PETROCHEM y mantenga su ciclo de lubricación normal. Los soportes de los rodillos y las cadenas empezaran a lucir de un color negro brillante una vez que estén totalmente permeados con el lubricante.
7. Trate de rociar las cadenas con aire a presión varias veces al día durante la semana para prevenir la acumulación de desechos o durante el próximo ciclo de mantenimiento.

### II. Limpieza y Mantenimiento Preventivo:

*Petrochem sugiere que la cadena y los rieles sean limpiados como mínimo una vez al mes para mantener una óptima calidad y mantener la cadena limpia siguiendo las medidas a continuación*

1. Remueva el HT-2000™ o el PETRO-GARD®220 del tanque y agregue la mitad del limpiador CC-2208 al tanque lleno a la mitad (½)
2. Aplique el limpiador durante varias revoluciones o hasta que el tanque se vacíe (aprox 3 a 4 revoluciones.)
3. Use aire a presión para limpiar la cadena durante su operacion

## Petrochem, Inc.

6N999 Whispering Trail Road, St. Charles, IL 60175

Teléfono (630) 513-6350 Fax (630) 513-8324

Web [www.petrochem1.com](http://www.petrochem1.com)

Correo Electrónico [info@petrochem1.com](mailto:info@petrochem1.com)



La información contenida en esta ficha es considerada correcta pero todas las sugerencias son hechas sin garantías porque las condiciones de uso actual son circunstancias fuera de nuestro control. Petrochem, Inc. rechaza toda responsabilidad incurrida en conexión con el uso de esta hoja o sugerencias

Miembro de la Asociación Americana para Hornear 2  
**Member of the American Baking Society**

4. Limpie los rieles con una espátula
5. Corra el horno por otras 3 horas a 300°F para asegurarse que el limpiador se ha evaporado de la cadena, resume operaciones normales cuando termine.

### III. Prácticas diarias recomendada por el fabricante original (OEM) para inspección del aplicador y la cadena:

1. Asegúrese que las boquillas no estén bloqueadas o tupidas, que estén en sus posiciones correcta y tengan la presión necesaria para rociar el lubricante.
2. Revise que el lubricante está cayendo en las posiciones correcta de la cadena durante los ciclos de horneado. (a ambos lado de la cadena).
3. Realice una inspección visual de la cadena, observe la carga de amperios durante y mantenga su ritmo de lubricación.
4. A medida que la producción permita, limpie la cadena y los rieles con aire durante los días de descanso.

### PRACTICAS DE MANEJO:

Para información adicional en el manejo correcto del producto refiérase a la Hoja de datos de la Seguridad de los materiales (más conocida por sus iniciales en Inglés MSDS) Para más información y disponibilidad, llame (630) 513-6350.

### DOCUMENTOS ADICIONALES:

HT-2000 Ficha técnica  
PETRO-GARD® 220  
Boletín técnico de la estación de aire  
Reporte de aplicación CC-2208 Limpiador de carbón

---

#### Petrochem, Inc.

6N999 Whispering Trail Road, St. Charles, IL 60175  
**Teléfono** (630) 513-6350 **Fax** (630) 513-8324  
**Web** [www.petrochem1.com](http://www.petrochem1.com)  
**Correo Electrónico** [info@petrochem1.com](mailto:info@petrochem1.com)



La información contenida en esta ficha es considerada correcta pero todas las sugerencias son hechas sin garantías porque las condiciones de uso actual son circunstancias fuera de nuestro control. Petrochem, Inc. rechaza toda responsabilidad incurrida en conexión con el uso de esta hoja o sugerencias

Miembro de la Asociación Americana para Hornear 3  
**Member of the American Baking Society**