

HT-2000

LUBRICANTE SINTETICO PARA CADENAS DE HORNOS Y CINTAS DE TRANSPORTE

DESCRIPCION: Sintético, totalmente formulado con esteres, ISO 100, Registrado NSF H2

HT-2000™ es una combinación de una base de aceites poliol de altísima calidad y aditivos propietarios para uso en los transportadores de rodillos, rodamiento de bolas cadenas, piñones/cadenas de rodillos, cadenas de tortilla, diapositivas, y cajas de cambio que operan en las alta temperatura de los horno. HT-2000™ ha recibido varias aprobaciones OEM y varios testimonios de calidad de varias de las panaderías y otras industrias a través del mundo.

APLICACIONES:

- Cadenas en hornos de panaderías.
- Cadenas de rodamiento y cojinete en transportadores de horno continuos.
- Pernos, cadenas de rodillos para tuneles, hornos de vuelta y hornos de bandejas
- Líneas para embotelladoras
- Cadenas litográficas y otras aplicaciones industriales

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Registrado NSF H-2, cumple con la directiva USDA, 1998 H-2. Puede ser utilizado en situaciones donde no exista contacto directo con los alimentos. No contiene carcinógenos y no es dañino para el ambiente
- El punto de inflamación (Sobrepasa los 600 ° F) Ofrece flexibilidad para aplicar el lubricante a la cadena en frío, o en caliente durante el ciclo de producción, reduciendo los costos de mantenimiento y aumentando la productividad.
- SUPERIOR RESISTENCIA AL DESGASTE - En nuestra Prueba de desgaste de 4 bolas (ASTM D4172) a 400 ° F, la alta resistencia de los metales al desgaste y la capacidad para soportar el calor, presión y exigencias de carga, validan la superioridad y calidad de la lubricación creada por el uso de HT-2000™.
- EXCELENTE ESTABILIDAD CONTRA LA CORROSION Y OXIDACION A ALTAS TEMPERATURAS. La baja volatilidad y estabilidad térmica evita la formación de carbón, proporciona amplios intervalos de lubricación y reduce el consumo de lubricantes. Adicionalmente reduce las emisiones de humo y olores indeseables.
- REDUCCION DE COSTOS DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA- **HT-2000** ha demostrado ser un lubricante muy limpio. Mantiene limpias las cadenas debido a la presencia de esteres sintéticos que rompen los residuos en las cadenas debido a las partículas de carbón y otros depósitos presentes en el aire. La clave para mantener sus cadenas limpias y lubricadas es seguir la guía de mantenimiento de Petrochem.
- ALTO INDICE DE VISCOSIDAD – La viscosidad del lubricante HT-2000™ no cambia de manera substancial de bajas a altas temperaturas, brindando protección debido a la penetración que logra bajo todas temperaturas y velocidades de las cadenas. Ningun polímero inestable ha sido usado para proporcionar esta viscosidad.

Petrochem, Inc.

6N999 Whispering Trail Road, St. Charles, IL 60175

Teléfono (630) 513-6350 Fax (630) 513-8324

Web www.petrochem1.com

Correo Electrónico info@petrochem1.com



La información contenida en esta ficha es considerada correcta pero todas las sugerencias son hechas sin garantías porque las condiciones de uso actual son circunstancias fuera de nuestro control. Petrochem, Inc. rechaza toda responsabilidad incurrida en conexión con el uso de esta hoja o sugerencias

Miembro de la Asociación Americana para Hornear
Member of the American Baking Society

- AHORRO DE ENERGIA- Ingenieros usando el **HT-2000™** reportan que reduce la carga en los sistemas debido a dos razones: Primera, la cadena se mantiene limpia, lo cual elimina roce. Segundo, los cojines y rodillos no se desgastan. Esto permite que la cadena se desplace a la velocidad normal sin incrementar la cantidad de amperios para el equipo.

PROPIEDADES FISICAS:

| Propiedades | Metodo de Prueba | Especificación típica |
|--|------------------|----------------------------|
| GRADO ISO | ASTM D445 | 100 |
| GRADO SAE | ASTM D445 | 30 |
| Gravedad Especifica, 15.6°C | ASTM D1298 | 0.99 |
| Viscosidad, cSt @ 40°C (104°F) | ASTM D445 | 100 |
| Viscosidad, cSt @ 100°C (212°F) | ASTM D445 | 15 |
| Índice de Viscosidad | ASTM D2270 | 145 |
| Punto de Combustión, °C (°F) | ASTM D92 | 340°C (655°F) |
| Punto de Inflamación, °C (°F) | ASTM D92 | 320°C (608°F) |
| Punto de Congelación, °C (°F) | ASTM D97 | -33°C (-25°F) |
| Carbon Ramsbottom en 10%, % de residuo | ASTM D524 | 0.09 |
| Prueba de desgaste 4-Bolas, 40Kg, 1200 RPM, @167°F, 1 hr. Diámetro promedio de la cicatriz, mm | ASTM D4172 | 0.3 |
| Prueba de desgaste 4-Bolas, 40Kg, 1200 RPM, @400°F, 1 hr. Diámetro promedio de la cicatriz, mm | ASTM D4172 | 0.49 |
| Perdida por evaporación, 6.5 HRS. @ 204°C (400°F) | ASTM D972 | 2 |
| Número Total de acidez (TAN), mgKOH/g | ASTM D664 | .2 |
| Prueba de Herrumbre, 48 Hrs. Agua Destilada | ASTM D665A | Paso |
| Prueba de Herrumbre, 48 Hrs. Agua de Mar | ASTM D665B | Paso |
| Apariencia | QL 4099 | Líquido color amber ligero |

CICLOS DE LUBRICACION RECOMENDADOS PARA HORNOS DE TRANSPORTE CONSTANTE

Los ciclos de lubricación son dependientes del tipo de horno, fabricante, temperatura de operaciones, condiciones de la cadena, minutos por 1 revolución, largo de la cadena, aplicador, tipo de lubricante aplicado a la cadena y requisitos de mantenimiento.

Si la temperatura de operaciones esta entre los 500°F - 600°F, incremente los intervalos de lubricación de ½ a 1 hora en los siguientes ejemplos.

EJEMPLOS:

- 800 A 900 PIES DE CADENA; TEMPERATURA DE OPERACIONES ENTRE 475°F - 500°F; 8 MINUTOS POR CICLO; LUBRIQUESE CADA 3 HORAS/24 CICLOS
- 580 PIES DE CADENA; TEMPERATURA DE OPERACIONES ENTRE 450° - 475°F; 8-10 MINUTOS POR CICLO; LUBRICAR CADA 3 HORAS/20 CICLOS
- 650 pies de cadena; temperatura de operaciones entre 480° - 495°F; 8-10 minutos por ciclo, lubricar cada 3 horas (2 revoluciones)/18 ciclos
- 625 a 800 pies de cadena; temperatura de operaciones 425°F, 7-10 minutos por ciclo; lubricar cada 4 horas/24 ciclos.

Petrochem, Inc.

6N999 Whispering Trail Road, St. Charles, IL 60175

Teléfono (630) 513-6350 Fax (630) 513-8324

Web www.petrochem1.com

Correo Electrónico info@petrochem1.com



La información contenida en esta ficha es considerada correcta pero todas las sugerencias son hechas sin garantías porque las condiciones de uso actual son circunstancias fuera de nuestro control. Petrochem, Inc. rechaza toda responsabilidad incurrida en conexión con el uso de esta hoja o sugerencias

Miembro de la Asociación Americana para Hornear
Member of the American Baking Society

CICLOS DE LUBRICACION RECOMENDADOS PARA HORNOS TIPO TUNEL:

A determinar basado en el método de aplicación y tipo de aplicador del fabricante (OEM)

ESTADO REGLAMENTARIO

REGISTRACION NSF: #138123

| | |
|--------------------------------|-------|
| TSCA (USA) | SI |
| EINECS (EU) | SI |
| NDSL (CANADA) | SI |
| AICS (AUSTRALIA) | SI |
| ECL (KOREA) | SI |
| PICCS (PHILIPPINES) | SI |
| CONTACTO DIRECTO CON ALIMENTOS | (H-2) |
| FOOD PROCESSING PLANTS | SI |

PRACTICAS DE MANEJO:

Para información adicional en el manejo correcto del producto refiérase a la Hoja de datos de la Seguridad de los materiales (más conocida por sus iniciales en Inglés MSDS) Para más información y disponibilidad, llame (630) 513-6350.



Petrochem, Inc.

6N999 Whispering Trail Road, St. Charles, IL 60175

Teléfono (630) 513-6350 **Fax** (630) 513-8324

Web www.petrochem1.com

Correo Electrónico info@petrochem1.com



La información contenida en esta ficha es considerada correcta pero todas las sugerencias son hechas sin garantías porque las condiciones de uso actual son circunstancias fuera de nuestro control. Petrochem, Inc. rechaza toda responsabilidad incurrida en conexión con el uso de esta hoja o sugerencias

Miembro de la Asociación Americana para Hornear
Member of the American Baking Society