

HT-300

LUBRICANTE SINTETICO PARA CADENAS DE HORNOS A ALTAS TEMPERATURAS

DESCRIPCION: 100% Sintético, Completamente Formulado ISO 100 (30W), Hornos y lubricante Industrial. APROBADO por 1988 LANHAM MACHINERY, INC., Y APROBADO/TURKINGTON Y APROBADO BAKETECH

APLICACIONES: Todos los ingredientes usados en el HT-300 son aprobados USDA-H2

- Cadenas de hornos en panaderías (hornos tipo túnel/ de bandeja), cadenas de hornos continuos con cojinetes, hornos para barquillos de helados, y cadenas para tortilleras industriales.
- Marcos de secado, bastidores textiles, cadenas de cojinete en las transportadoras, soportes de rodillos en las cámara de horneado de cemento y cerámica.
- Cojinetes de sello permanente. Hornos de secado de pintura.
- Cadenas litográficas para embotelladoras, ruedas de carros de horneo en plantas refractarias.
- Muchas otras.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- Estabilidad térmica excepcional-el HT-300 está hecho de esteres polioliol y no usa polímeros para mejorar su viscosidad o su índice de viscosidad. Esto resulta en la reducción de la formación de carbón o depósitos de barniz causados en aplicaciones de alta temperatura.
- Limpieza- HT300 es un lubricante que no produce cenizas, lo cual elimina la acumulación de solidos los cuales requieren que tiempo de mantenimiento y limpieza sea programado. Con frecuencia se le acredita por ayudar a limpiar cadenas que están sucias debido a lubricantes inferiores.
- Baja volatilidad – Brinda intervalos de lubricación a más largo plazo, menos humo y no tiene olor.
- Eficiencia energética – Reduce el consumo de energía.
- Protección contra – herrumbre, desgaste, oxidación y corrosión. Extiende la vida del equipo y reduce los costos de mantenimiento.
- Optima viscosidad – Excelente para baja y altas temperaturas, superior a los aceites de petroleo como base.
- Autorizado USDA – HT-300 es autorizado por la USDA para uso en plantas de carne y de aves de corral inspeccionadas por autoridades federales.

PROPIEDADES ESPECIFICAS HT-300:

Propiedades	Especificacion tipica	Metodo de prueba
Grado de viscosidad SAE	30 (ISO 100)	
Perdida por evaporación, peso. % (6 ½ horas @400°F)	1.5	ASTM D972
Perdida por evaporación, wt. % (20 horas @450°F)	9.5	ASTM D972
Punto de inflamación °C, C.O.C. (°F)	285°C min (505°F min)	ASTM D92

Petrochem, Inc.

6N999 Whispering Trail Road, St. Charles, IL 60175

Teléfono (630) 513-6350 Fax (630) 513-8324

Web www.petrochem1.com

Correo Electrónico info@petrochem1.com



La información contenida en esta ficha es considerada correcta pero todas las sugerencias son hechas sin garantías porque las condiciones de uso actual son circunstancias fuera de nuestro control. Petrochem, Inc. rechaza toda responsabilidad incurrida en conexión con el uso de esta hoja o sugerencias

Miembro de la Asociación Americana para Hornear
Member of the American Baking Society

Prueba de desgaste 4 Ball Diámetro promedio de la cicatriz, MM- 1 Hora, 1200 rpm, 40 Kg, 75 C (167F)	0.3	ASTM D972
Densidad, lbs./USG @ 15.6°C (60°F)	8.10	ASTM D1298
Viscosidad @ 210°F., SUS @ 100°F., SUS	69 351	ASTM D445 ASTM D445
Viscosidad @ 210°F., cSt @ 100°F., cSt	10.8 82	ASTM D445 ASTM D445
Indices de Viscosidad	145	ASTM D2270
Punto de Congelación °F	-32	ASTM D97
Punto de Combustión °C (°F)	338 (6640)	ASTM D92
Peso de Ceniza %	<0.01	ASTM D482
Prueba de Herrumbre, 48 Horas Agua Destilada Agua Salada	Pasa Pasa	ASTM D665A ASTM D665B
Apariencia	Líquido Amber Claro	QL4099